

Notified Body
Nr. 0036



Industrie Service

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

0036 CPR 90220 004
Révision 05

Conformément à la Regulation 305/2011/EU du Parlement et du Conseil Européen du 9 Mars 2011 (CPR), cet certificat se réfère au produit de construction

Système de conduits des fumées, type DINAK SW modèles

Modèle 1.4404/316L	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50XXX OXX
Modèle 1.4404/316L	EN 1856-1	T250 N1 W V2 L50XXX OXX
Modèle 1.4521/444	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L99XXX OXX
Modèle 1.4521/444	EN 1856-1	T250 N1 W V2 L99XXX OXX
Modèle 1.4162/S32101	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L99XXX OXX
Modèle 1.4162/S32101	EN 1856-1	T250 N1 W V2 L99XXX OXX
Modèle 1.4301/304	EN 1856-1	T200 P1 W Vm L20XXX OXX
Modèle 1.4301/304	EN 1856-1	T250 N1 W Vm L20XXX OXX

Pour plus de details de la designation veuillez voir deuxième page du certificat

produit par

DINAK S.A.
Camiño do Laranxo, 19
ES-36216 Vigo

établissement de fabrication

DINAK S.A.
ES-36216 Vigo

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et vérification de la constance des performances décrit en Annexe ZA du

EN 1856-1:2009

sous système 2+ sont appliquées et que la contrôle de la production en usine respecte toutes les exigences évoquée si dessus.

La determination du type de produit à base d'un examen type initial est documenté dans le rapport d'examen TÜV SÜD Industrie Service GmbH, A 1428-00/05, A 1428-01/10, A 1428-02/10, A 1428-04/17, A 1445-00/05, A 1824-00/09 et A 1814-00/09.

Ce certificat fut délivré pour la première fois le 2005-03-31. Il reste valide- tant que les methodes d'essai et/ou la contrôle de la production en usine, les exigences impliquées dans la norme harmonisé utilisé à mise en norme des caracteristiques declarées ne changent pas. Le produit et les conditions de fabrication en usine restent sans modifications essentielles et le contract est toujours valide.

München, 2018-07-30


Johannes Steiglechner
Leiter Zertifizierungsstelle Bauprodukte



DINAK SW

EN 1856-1

Modèle 1.4404/316L

DN 80-300	T200 P1 W V2 L50040 O30
DN 350-450	T200 P1 W V2 L50050 O45
DN 500-600	T200 P1 W V2 L50060 O60
DN 650-800	T200 P1 W V2 L50080 O120
DN 80-300	T250 N1 W V2 L50040 O50
DN 350-450	T250 N1 W V2 L50050 O75
DN 500-600	T250 N1 W V2 L50060 O100
DN 650-800	T250 N1 W V2 L50080 O200

Modèle 1.4521/444

DN 80-300	T200 P1 W V2 L99040 O30
DN 350-450	T200 P1 W V2 L99050 O45
DN 500-600	T200 P1 W V2 L99060 O60
DN 650-800	T200 P1 W V2 L99080 O120
DN 80-300	T250 N1 W V2 L99040 O50
DN 350-450	T250 N1 W V2 L99050 O75
DN 500-600	T250 N1 W V2 L99060 O100
DN 650-800	T250 N1 W V2 L99080 O200

Modèle 1.4162/S32101

DN 80-300	T200 P1 W V2 L99050 O30
DN 350-450	T200 P1 W V2 L99050 O45
DN 500-600	T200 P1 W V2 L99060 O60
DN 650-800	T200 P1 W V2 L99080 O120
DN 80-300	T250 N1 W V2 L99050 O50
DN 350-450	T250 N1 W V2 L99050 O75
DN 500-600	T250 N1 W V2 L99060 O100
DN 650-800	T250 N1 W V2 L99080 O200

Modèle 1.4301/304

DN 80-300	T200 P1 W Vm L20040 O30
DN 350-450	T200 P1 W Vm L20050 O45
DN 500-600	T200 P1 W Vm L20060 O60
DN 650-800	T200 P1 W Vm L20080 O120
DN 80-300	T250 N1 W Vm L20040 O50
DN 350-450	T250 N1 W Vm L20050 O75
DN 500-600	T250 N1 W Vm L20060 O100
DN 650-800	T250 N1 W Vm L20080 O200