

CERTIFICAT



Industrie Service

0036 CPD 90220 038
Révision 01

Conformément à la Directive 89/106/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 21 décembre 1988, relative au rapprochement des dispositions législatives, réglementaires et administratives des Etats Membres concernant les produits de construction (Directive Produits de Construction – DPC), modifiée par la Directive 93/68/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 22 juillet 1993, il a été établi que le produit de construction.

Élément de raccordement DINAK SW modèles

1.4404/316L	EN 1856-2	T600 N1 D V2 L50040 GXXX NM
1.4521/444	EN 1856-2	T600 N1 D V2 L99040 GXXX NM
1.4301/304	EN 1856-2	T600 N1 D Vm L20040 GXXX NM
1.4404/316L	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50040 OXXX NM
1.4521/444	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L99040 OXXX NM
1.4301/304	EN 1856-2	T200 P1 W Vm L20040 OXXX NM

Pour plus de détails de la désignation voir deuxième page du certificat

distribué par

DINAK S.A.
Camiño do Laranxo, 19
E-36 216 Vigo

et fabriqué dans l'usine de

DINAK S.A.
E-36 216 Vigo

est soumis par le fabricant à

- un **examen type initial**, réalisé par TÜV SÜD Industrie Service GmbH, rapport d'examen A 1774-03/11, A 1774-04/12 et A 1814-00/09 et
- un **contrôle de la production en usine**.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, organisme notifié, a réalisé l'inspection initiale de l'usine et le contrôle de la production en usine, et réalise la surveillance continue, l'évaluation et l'autorisation du contrôle de la production en usine.

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'attestation de conformité du contrôle de la production en usine décrites dans la spécification technique de référence

EN 1856-2: 2009-06

ont été appliquées.

Ce certificat fut délivré pour la première fois le 2011-12-29 et – relatif aux conditions de certification du contrat – demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou les conditions de contrôle de la production en usine ne sont pas modifiées de manière significative.

Munich, 2012-01-09

.....
J. Steiglecher



Industrie Service

DINAK SW	EN1856-2				
diametre		modèles differentes			
		1.4404/316L	1.4521/444	1.4301/304	
DN 80 - DN 125	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 375 NM
DN 130	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 390 NM
DN 139	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 417 NM
DN 140	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 420 NM
DN 150	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 450 NM
DN 153	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 459 NM
DN 160	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 480 NM
DN 167	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 501 NM
DN 175	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 525 NM
DN 180	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 540 NM
DN 200	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 600 NM
DN 230	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 690 NM
DN 250	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 750 NM
DN 280	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 840 NM
DN 300	T600 N1 D	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	G 900 NM
DN 80 - DN 125	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 375 NM
DN 130	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 390 NM
DN 139	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 417 NM
DN 140	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 420 NM
DN 150	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 450 NM
DN 153	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 459 NM
DN 160	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 480 NM
DN 167	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 501 NM
DN 175	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 525 NM
DN 180	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 540 NM
DN 200	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 600 NM
DN 230	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 690 NM
DN 250	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 750 NM
DN 280	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 840 NM
DN 300	T200 P1 W	V2 L50040	V2 L99040	Vm L20040	O 900 NM