



CONDUCTO MODULAR METÁLICO DE DOBLE PARED AISLADO CON ARO DE ESTANQUEIDAD

MATERIALES Y DIÁMETROS DISPONIBLES

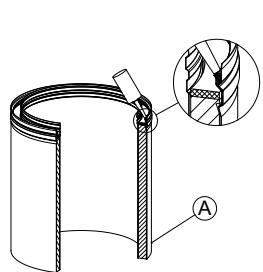
Diámetros disponibles:	Ø80/140 a Ø1000/1060
Pared interior:	AISI 304 BA (1.4301) AISI 316L BA (1.4404)
Pared exterior:	AISI 304 BA (1.4301) AISI 316L BA (1.4404) Cobre <i>Lacado RAL opcional</i>
Aislamiento:	30 mm de lana de roca de alta densidad
Aro de estanqueidad:	AISI 304 BA (1.4301) para la aplicación de silicona en el momento del montaje. Silicona anti-calórica certificada según norma EN 14241-1:2005: T200 W2 K2 I



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

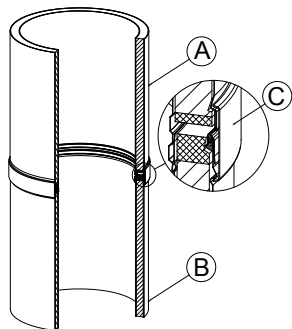
ENCAJE ENTRE ELEMENTOS

Ø80/140 a 600/660



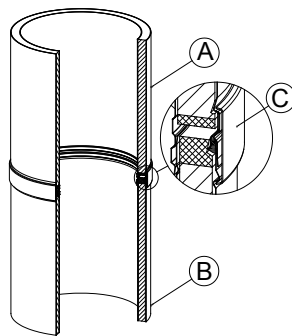
PASO 1

Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en el aro de estanqueidad ubicado en el extremo Hembra (A) de la pieza



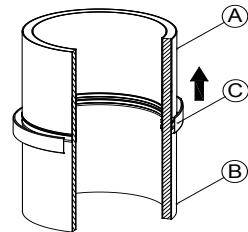
PASO 2

Insertar extremo Macho (B) en el Hembra (A) de la pieza siguiente, sin rotar las piezas, respetando el sentido de humos indicado en la base de cada módulo por medio de una flecha



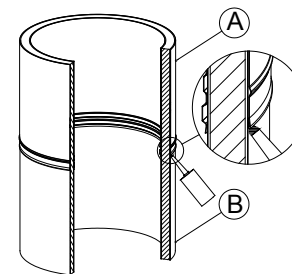
PASO 3

Instalar la abrazadera de unión (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación



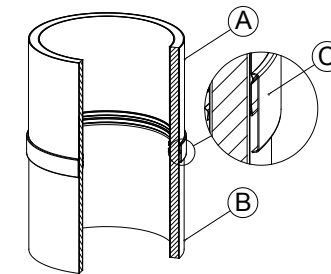
PASO 1

Retirar abrazadera (C) del módulo extensible, cortar el aislamiento intermedio en caso de necesidad y ajustar la pieza a la longitud deseada (A y B)



PASO 2

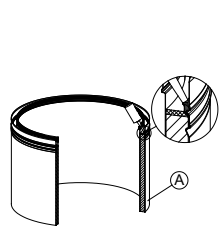
Aplicar cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en la unión exterior de las dos partes del módulo extensible (A y B)



PASO 3

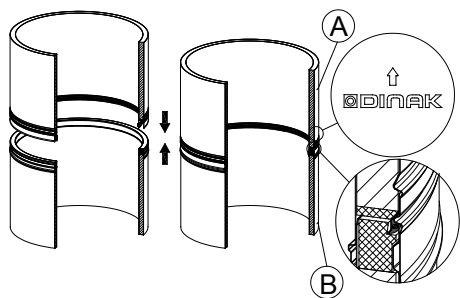
Instalar la abrazadera (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación

Ø650/710 a 1000/1060



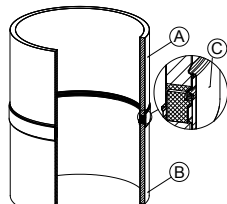
PASO 1

Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en el aro de estanqueidad ubicado en el extremo Hembra (A) de la pieza



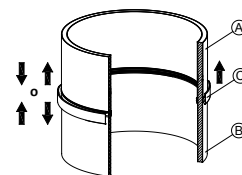
PASO 2

Insertar extremo Macho (B) en el Hembra (A) de la pieza siguiente, sin rotar las piezas, respetando el sentido de humos indicado en la base de cada módulo por medio de una flecha



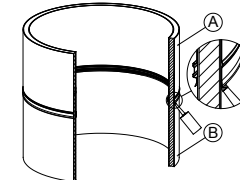
PASO 3

Instalar la abrazadera de unión (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación



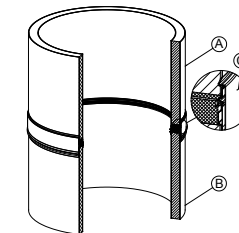
PASO 1

Retirar abrazadera (C) del módulo extensible, cortar el aislamiento intermedio en caso de necesidad y ajustar la pieza a la longitud deseada (A y B)



PASO 2

Aplicar cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en el ajuste del módulo extensible (A y B)



PASO 3

Instalar la abrazadera (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación



EJEMPLO DE MONTAJE

