



CONDUCTO MODULAR METÁLICO DE PARED SIMPLE CON ARO DE ESTANQUEIDAD

DESIGNACIONES



0036 CPD 90220 036

AISI 316L:	Ø125-300	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O40
	Ø350-450	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O60
	Ø500-600	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O80
	Ø650-1000	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O160
AISI 304:	Ø125-300	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L20040 O40
	Ø350-450	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L20040 O60
	Ø500-600	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L20040 O80
	Ø650-1000	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L20040 O160

MATERIALES Y DIÁMETROS DISPONIBLES

Diámetros disponibles:

Ø125 a 1.000 mm

Pared interior:

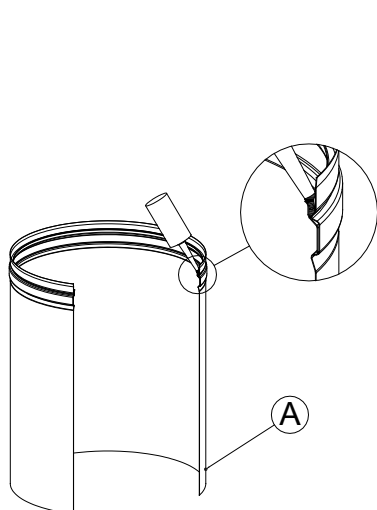
AISI 304 BA (1.4301)
AISI 316L BA (1.4404)
AISI 430 BA (1.4016)

Lacado RAL opcional



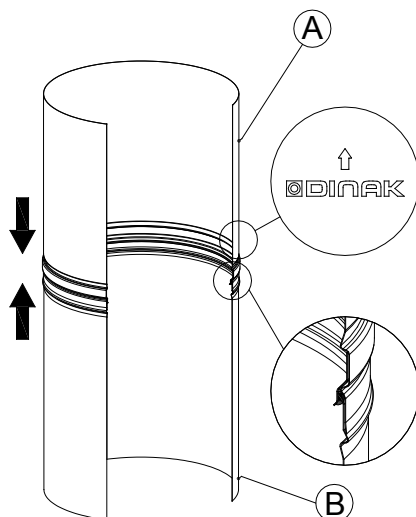
ENCAJE ENTRE ELEMENTOS

Ø125 a 700



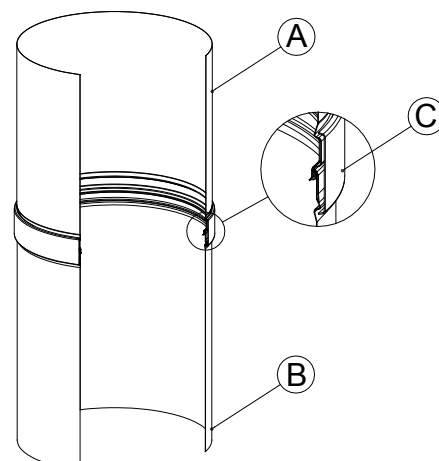
PASO 1

Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en el aro de estanqueidad ubicado en el extremo Hembra (A) de la pieza



PASO 2

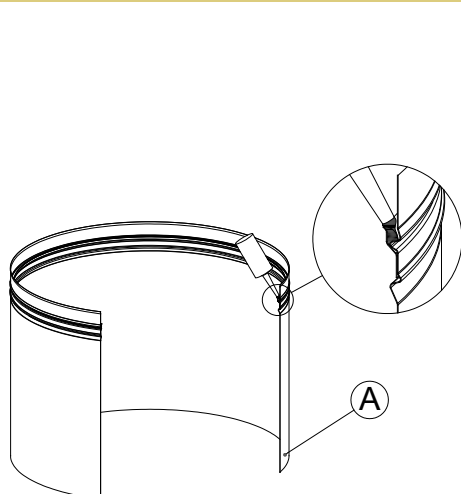
Insertar el extremo Macho (B) en la Hembra (A) de la pieza siguiente, sin girar las piezas, respetando el sentido de humos indicado en la base de cada módulo por medio de una flecha



PASO 3

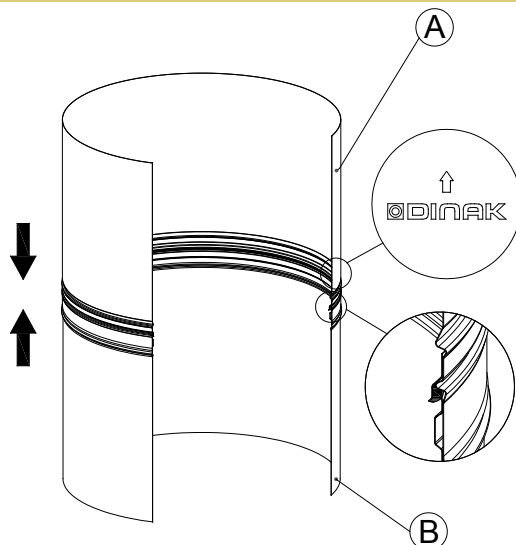
Instalar la abrazadera de unión (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación

Ø750 a 1.000



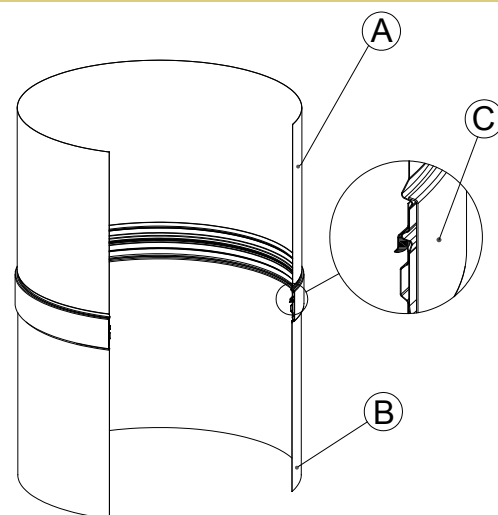
PASO 1

Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en el aro de estanqueidad ubicado en el extremo Hembra (A) de la pieza



PASO 2

Insertar el extremo Macho (B) en la Hembra (A) de la pieza siguiente, sin girar las piezas, respetando el sentido de humos indicado en la base de cada módulo por medio de una flecha

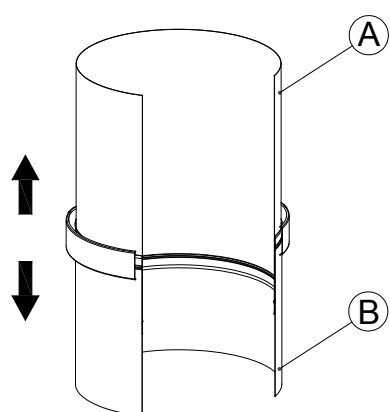


PASO 3

Instalar la abrazadera de unión (C), y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación

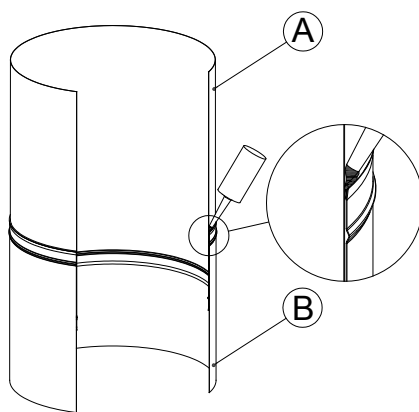
MÓDULOS EXTENSIBLES

Ø125 a 700



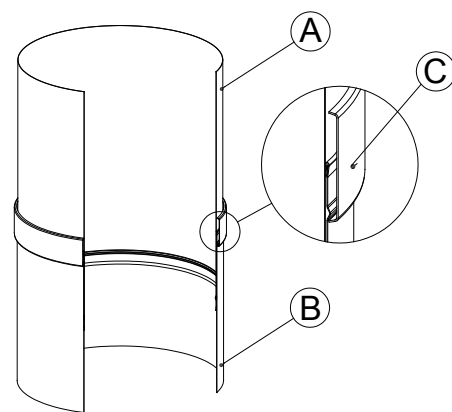
PASO 1

Retirar la abrazadera (C) del módulo extensible y ajustar la pieza a la longitud deseada (A y B)



PASO 2

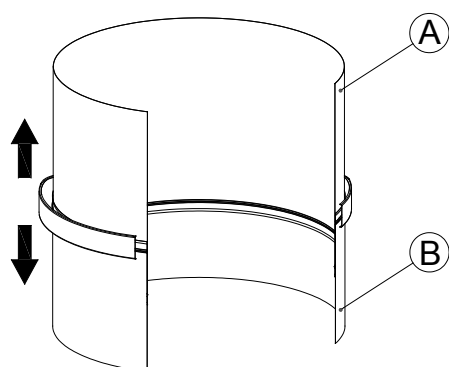
Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en la unión exterior de las dos partes del módulo extensible (A y B)



PASO 3

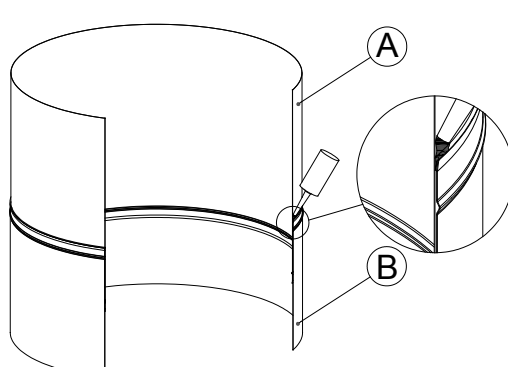
Instalar la abrazadera (C) y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación

Ø750 a 1.000



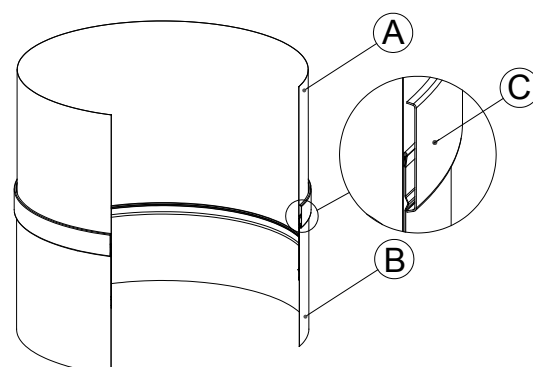
PASO 1

Retirar la abrazadera (C) del módulo extensible y ajustar éste a la longitud deseada (A y B)



PASO 2

Aplicar un cordón de silicona neutra anticalórica DINAK en la unión de las partes del módulo extensible (A y B)



PASO 3

Instalar la abrazadera (C) y dejar curar la silicona un mínimo de 48 horas antes de la puesta en marcha de la instalación



EJEMPLO DE MONTAJE

