

DIVENTAIR SF/BASIC



Fig. 1

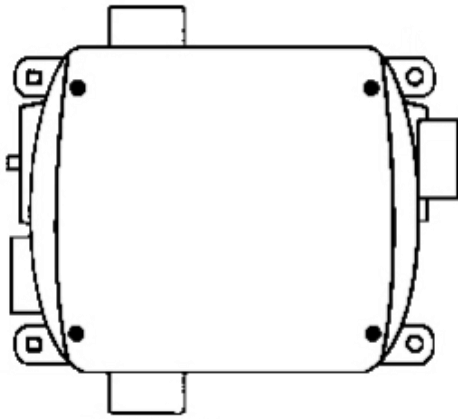


Fig. 2

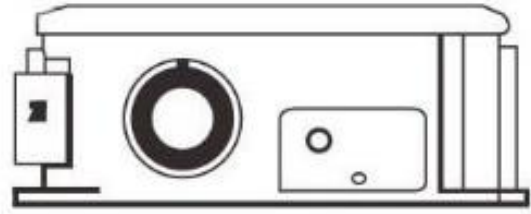


Fig. 3

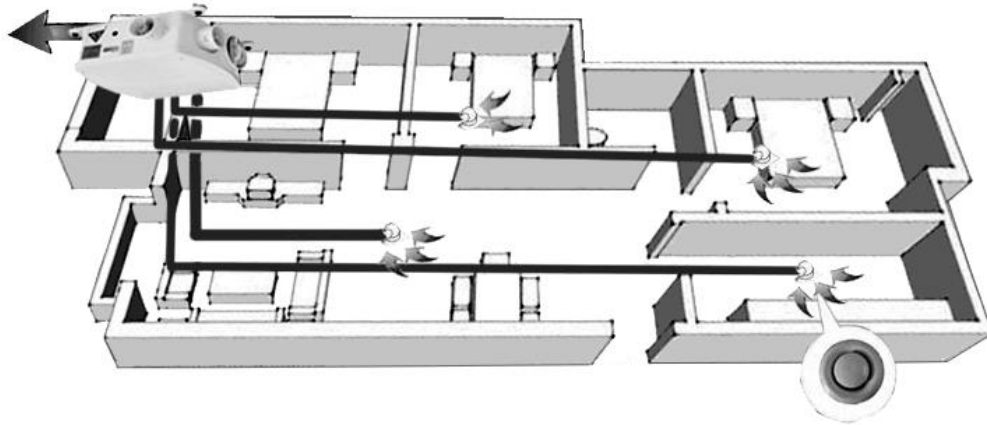
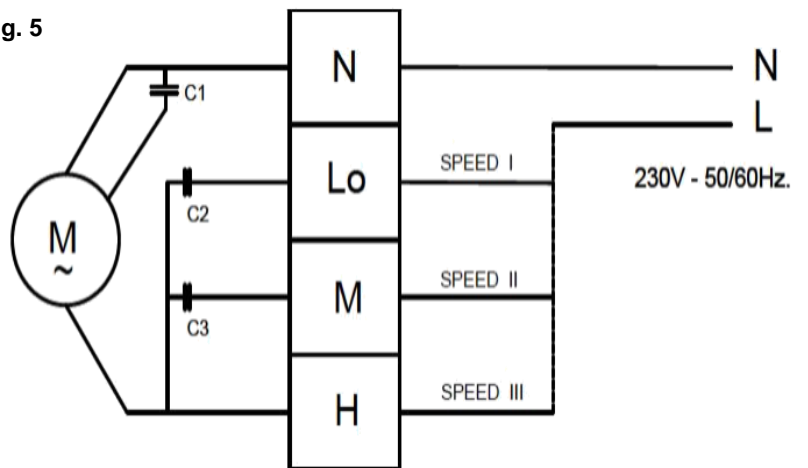


Fig. 4

**Ventilatr
3 speed controller**



Fig. 5



Model	Speed (rpm) Max/Min	Absorbed Current (A) Max/Min	Electric Power (W) Max/Min	Maximum Flow (m ³ /h) Max/Min	Radiated Noise Level dB(A)	Approx. Weight (Kg)
DIVENTAIR SF320Basic	1500/1800	0,28/0,38	35/68	250/320	31/36	3.6
DIVENTAIR SF420Basic	1620/2000	0,31/0,40	40/75	320/420	33/38	3,6

1. Inicio

Todos los ventiladores **DINAK S.A.**, en adelante *el fabricante*, así como la línea completa de accesorios, han sido fabricados bajo los estándares más rigurosos de procesos de producción, sistemas y aseguramiento de calidad.

Su estructura de proyecto, ensayos, fabricación y control, está configurada de acuerdo con las normativas de la EU y muy particularmente en lo referente a las normas de seguridad vigentes.

Los materiales empleados y los componentes normalizados que integran nuestros ventiladores, están dentro de los mismos estándares y amparados, cuando así se requiere, por los certificados de calidad correspondiente.

El Manual Original ha sido redactado en Idioma Español

El fabricante, se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso

Toda la documentación contenida en este manual es propiedad del fabricante y está prohibida su reproducción total o parcial.

2. Definición de producto

DIVENTAIR SF320Basic / DIVENTAIR SF420Basic: Extractor de baja silueta, para instalación en falso techo, y extracción de 3 zonas distintas, en viviendas unifamiliares o apartamentos

IMPORTANTE: Producto no apto para su uso en atmosferas explosivas o seguridad de incendios.

3. Información general

- Verifique siempre los productos recepcionados.
- Después de desembalar el equipo debe comprobarse que no tiene desperfectos. Nunca debe instalar productos dañados
- No debe usar este equipo para propósitos distintos para los cuales fue diseñado, sólo debe operar en las condiciones citadas en este manual.
- En caso de defecto o mal funcionamiento, debe informarse al representante autorizado, describiendo el problema, a fin de coordinar su devolución o posible reparación.
- Antes de poner en marcha el equipo, es necesario asegurarse que se ha leído las instrucciones de seguridad e instalación de este documento

4. Transporte, almacenamiento y manipulación

- Sujetar siempre el equipo por los puntos previstos. No levantar por los cables de alimentación, cajas de bornes y bocas de impulsión o aspiración.
- Antes de la instalación almacene los equipos en lugar seco, limpio, y resguardado de las inclemencias del tiempo.

5. Seguridad

- No desmonte ni modifique el equipo. Esto puede ser perjudicial para el equipo o incluso ser causa de accidentes.
- No debe introducirse ningún objeto o dedos en las rejillas protectoras de las bocas o conductos. Si fuera así, desconecte inmediatamente la alimentación del equipo.
- Nunca utilice un cable de alimentación si éste está dañado.
- No opere el equipo si está instalado de forma forzada sobre una superficie curvada o inestable.
- No efectuar operaciones de inspección o mantenimiento del equipo sin antes asegurarse de:
 - Haberlo desconectado de su acometida eléctrica.
 - Que todos sus elementos estén en reposo.
- No debe operarse el equipo sin que haya sido correctamente instalado y protegidas las bocas de aspiración e impulsión, en caso necesario.

Las diferentes Series de Ventiladores y Extractores *del fabricante*, han sido diseñados y fabricados teniendo en cuenta la particularidad de Eliminación de Riesgo, para cumplir las condiciones de Seguridad Integrada.

Cuando su configuración y proceso de fabricación lo permiten, *el fabricante* incorpora directamente los dispositivos de Seguridad más adecuados. Si por sus condiciones de montaje o aplicación, ello no es posible en su origen, se dispone de todos los accesorios adicionales de Seguridad, para que sean implementados en el momento de su Instalación antes de la entrada en servicio.

6. Instalación

La instalación sólo debe ser realizada por personal calificado, familiarizado con la instalación, supervisión y mantenimiento de este tipo de equipos, usando las herramientas adecuadas.

Mecánica

- La fijación del equipo debe ser firme para asegurar una operación segura.
- Es necesario que la instalación impida contacto con la turbina del ventilador, mediante la aplicación de rejillas, accesorios o instalando una tubería de conexión de longitud adecuada.
- El recorrido de los tubos ha de ser lo más recto posible y cada tubo de las tomas de aspiración ha de tener al menos 1,5m de longitud
- Conectar la salida del aire de Ø 125 mediante una chimenea de descarga o una rejilla de expulsión.
- Debe preverse el espacio necesario para la apertura de la tapa de registro.
- El equipo puede instalarse en el suelo, techo o pared, para este cometido la caja lleva integrados unos puntos de fijación.
- El equipo debe instalarse de modo que toda su área esté adherida a la superficie de instalación.
- Si se instala el equipo en una pared, puede transmitir ruido y vibraciones aunque el nivel acústico del equipo sea admisible.
- La instalación debe realizarse de manera que el peso del sistema de conductos no tenga que ser soportado por el equipo.
- Finalizado el montaje mecánico, se tiene que verificar que la hélice o turbina gire libremente, sin roces ni tensiones
- Si existe posibilidad de condensación de agua en el equipo, será preciso aplicar medidas preventivas externas.

Eléctrica

- Asegúrese que el equipo está conectado a la fuente de alimentación de acuerdo con las indicaciones del esquema de conexión de este documento (**Fig. 5**).
- Seleccione un cable de alimentación con una sección acorde con la intensidad del equipo.
- **IMPORTANTE:** Cuando el equipo es controlado reduciendo la tensión, la intensidad del motor puede ser superior a la nominal.
- Verifique que las características eléctricas de la placa corresponden con las de la red de alimentación.
- Es necesario conectar un elemento de protección externo (relé, magneto térmico o fusible), según el reglamento vigente.
- El equipo tiene doble aislamiento por lo tanto no es necesaria la conexión a tierra.
- Es necesario asegurar una mínima velocidad de rotación, que permita accionar las válvulas antirretorno de extracción (si están instaladas).

Puesta en marcha

- Después de poner en marcha el equipo, es necesario asegurarse que el motor está girando correctamente, sin vibraciones y no provoca ruidos fuera de lo normal.
- Es necesario comprobar que el consumo real del motor no excede a lo indicado en la etiqueta del equipo y éste no sufre calentamiento excesivo.
- No debe conmutar el encendido de forma intermitente, de modo que se pueda dañar el bobinado del motor o el aislamiento debido a sobrecalentamiento.

7. Mantenimiento

El mantenimiento debe llevarse a cabo por personal calificado.

- Es necesario el mantenimiento y la limpieza de la turbina que debería realizarse al menos una vez al año.
- No se aconseja el uso de limpiadores químicos o sustancias agresivas que puedan dañar al equipo.
- Si alguna pieza tiene que ser sustituida, consulte con el distribuidor.

8. Eliminación

La eliminación descuidada del equipo o realizada de forma negligente puede causar contaminación. El proceso de supresión debe ser realizado cumpliendo con las normativas aplicadas en cada país.



La normativa CEE y el compromiso que debemos adquirir en futuras generaciones nos obligan al reciclado de materiales.
No olvide llevar el aparato sustituido al gestor de residuos más próximo.
DINAK se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.

9. Garantía

El uso incorrecto del equipo y de las instrucciones contenidas en este manual puede suponer la anulación de la garantía.

1. Start

All fans produced by **DINAK S.A.**, here in after *the manufacturer*, and the full line of accessories, have been manufactured in accordance with the strictest standards in relation to quality assurance, systems and production processes.

Their project, testing, manufacture and control structure has been configured in line with EU standards and regulations, especially in reference to current safety standards.

The materials used in our fans, and the standardised components of which they are made meet the same standards and, when so required, are backed up by the corresponding quality certificates.

The Original Manual was written in Spanish.

The manufacturer reserves the right to make modifications without prior notice.

All the documentation in this manual is the property of the manufacturer, and its total or partial reproduction is prohibited.

2. Product Definition

DIVENTAIR SF320Basic / DIVENTAIR SF420Basic: Low profile extract unit, for installation in false ceilings, and extract from 3 different zones, in single-family homes or apartments

IMPORTANT: This product is not suitable for use in explosive environments or for fire safety.

3. General Information

- Always check the products received.
- After unpacking the equipment, it must be checked to make sure that it is not damaged. Damaged products must never be installed.
- This equipment must not be used for purposes other than those for which it was designed; it must only operate under the conditions described in this manual.
- In the event of a defect or malfunction, this must be reported to the authorised representative, with a description of the problem, in order to coordinate its return or possible repair.
- Before starting up the equipment, it is important to ensure that the safety and installation instructions in this document have been read.

4. Transportation, storage and handling

- Always hold the equipment at the points provided for this. Do not lift it by the electrical cables, connection boxes, or the air inlet or outlet.
- Before installation, store the equipment in a clean, dry place, protected from inclement weather.

5. Safety

- Do not disassemble or modify the equipment. This could negatively affect the equipment or even cause accidents.
- Do not put your fingers or any objects into the protective grilles on ducts, inlets or outlets. If this were to occur, immediately disconnect the equipment's power supply.
- Never use a damaged power cable.
- Do not operate the equipment if it has been forcibly installed on a curved or unstable surface.
- Do not perform equipment inspection or maintenance without first checking the following:
 - That the equipment has been disconnected from the electrical supply.
 - That all its components are at rest.
- The equipment must not be operated unless it has been properly installed and the inlet and outlet have been protected, if necessary.

In designing and manufacturing the various Series of *the manufacturer's* Fans and Extractors, Hazard Elimination has been taken into account, in order to meet the conditions for Integrated Safety.

When their configuration and manufacturing processes permit this, *the manufacturer* directly incorporates the most appropriate Safety Devices. If the conditions for installation or use mean that these devices cannot be incorporated at source, all additional safety accessories are available for implementation when the equipment is installed and before it is put into service.

6. Installation

This equipment may only be installed by a qualified technician who is familiar with the installation, monitoring and maintenance of this type of equipment, and uses suitable tools.

Mechanical

- To ensure safe operation, the equipment must be firmly fixed.

- The installation must prevent contact with the fan's impeller through the use of grilles, accessories, or by installing a connecting tube of a suitable length.
- The pipe section must be as straight as possible and each suction intake must have a length of at least 1.5 m.
- Connect the Ø 125 air outlet through an exhaust stack or an exhaust grille.
- When connecting the ducts, ensure that the airflow direction is correct in accordance with the arrows indicating flow direction through the equipment.
- Sufficient space must be provided for opening the hatch cover
- The equipment may be ceiling, wall or on the floor mounted, for this connection, the box is supplied with anchoring points.
- The installation must be such that the weight of the duct system is not supported by the equipment.
- If the equipment is wall-mounted, it may transit noise and vibrations, even though the noise level of the equipment is admissible.
- Once the mechanical assembly is complete, it is important to check that the impeller turns freely, with no friction or tension.
- If there is a possibility of water condensing in the equipment, external preventive measures must be taken.

Electrical

- Check if the equipment is connected to the power source in accordance with the instructions on the connection diagram in this document (**Fig. 5**)
- Select a power cable with a suitable cross-section for the current used by the equipment.
- **IMPORTANT:** When the equipment is controlled by reducing the voltage, the motor current may be higher than the rated value.
- Check if the electrical characteristics stated on the plate correspond to the power supply.
- An external protective component must be connected (a relay, magneto-thermal protection system or fuse), in accordance with current regulations.
- The equipment has double insulation, so no ground connection is required.
- It is necessary to ensure a minimum rotation speed that will allow the extraction non-return valves to be activated (if they have been installed).

Start-up

- After starting up the motor, it is important to check that the motor is turning correctly, without vibrations or unusual noises.
- A check must be made to ensure that the motor's actual power consumption does not exceed the level stated on the equipment's label and that it does not heat up excessively.
- The machine must not be switched on and off intermittently, as this could damage the winding of the motor or the insulation, due to overheating.

7. Maintenance

Maintenance must be performed by qualified technicians.

- Maintenance and cleaning of the impeller is required at least once a year, taking care not to affect its balancing.
- It is not advisable to use chemical cleaners or aggressive substances, as they could damage the equipment.
- If a part must be replaced, consult the distributor.

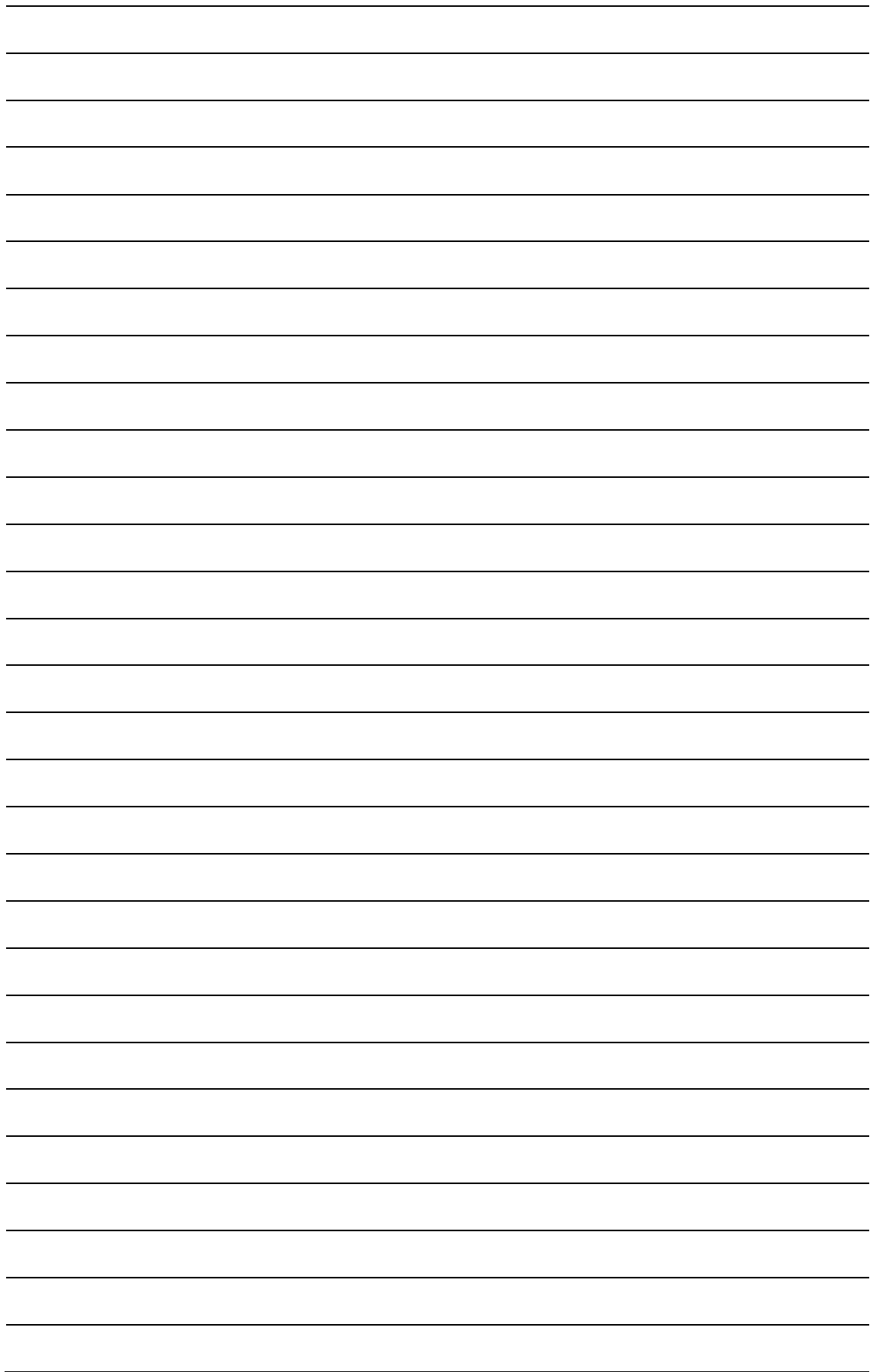
8. Disposal

Careless or negligent disposal of the equipment may cause contamination. The disposal process must be carried out in compliance with the standards and regulations applicable in the country.

	<p>EEC legislation and our consideration of future generations mean that we should always recycle materials where possible. Do not forget to take it to the nearest waste manager. DINAK reserves the right to make changes without notice.</p>
--	---

9. Warranty

Incorrect use of the equipment and failure to observe the instructions in this manual may result in the cancellation of the warranty.





Camiño Laranxo, 19,
Teis, 36216 Vigo
(Pontevedra) SPAIN